



Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Рязанский строительный колледж имени Героя Советского Союза В.А.Беглова»

Наименование документа: Инструкция по охране труда при работе на полировально-шлифовальной
машине

Условное обозначение: СМК-ОТ-103-2021

Соответствует ГОСТ ISO9001 – 2011, ГОСТ Р 52614.2-2006

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель профсоюзного комитета

ОГБПОУ РСК

Н. Малахова
Н.В. Малахова
24 мая 2021 г.

Директор ОГБПОУ РСК

А.В. Суслов
А.В. Суслов

Приказ № 167

«24» мая 2021 года

ИНСТРУКЦИЯ

№ СМК-ОТ-103-2021

ПО ОХРАНЕ ТРУДА

ПРИ РАБОТЕ НА ПОЛИРОВАЛЬНО- ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЕ

Рязань – 2021 год



ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на полировально-шлифовальной машине СМК-ОТ-103-2021

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на полировально-шлифовальной машине допускаются лица в возрасте не моложе 17 лет, прошедшие соответствующую подготовку, инструктаж по охране труда, медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. При работе на полировально-шлифовальной машине соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе на полировально-шлифовальной машине возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:

- отсутствие защитного кожуха абразивного круга и защитного экрана;
- травмирование глаз (ранение, засорение, ожоги);
- ранения осколками абразивного круга или инструмента из-за большого зазора между подручником станка и абразивным кругом;
- захват одежды или волос вращающимися деталями станка;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.4. При работе на полировально-шлифовальной машине должна использоваться следующая спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.5. В лаборатории должна быть медаптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.6. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить администрации колледжа. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить об этом администрации колледжа.

1.8. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.9. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.



2.3. Проверить наличие и надежность соединения защитного заземления с корпусом машины.

2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.

2.5. Проверить исправную работу машины на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе микровыключателя защитного экрана.

2.7. Проветрить помещение мастерской.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. При шлифовании и полировании образца надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.

3.2. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить шлифование и полирование без защитных очков.

3.3. Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.

3.4. Качество полирования и шлифования определять после того, как образец отведен от круга и выведен в безопасную зону.

3.5. Не производить полирование и шлифование на неисправном абразивном круге и при большом его биении.

3.6. Не производить полирование и шлифование на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.

3.7. Не класть на корпус машины инструмент и другие предметы.

3.8. Не оставлять работающую полировально-шлифовальную машину без присмотра.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неисправности в работе машины, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручником и абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса машины прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить машину. Работу продолжать только после устранения неисправности.

4.2. При загорании электрооборудования машины немедленно выключить машину, сообщить администрации колледжа и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации колледжа.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить машину и после его остановки вращения убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.

5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.3. Проветрить помещение мастерской.