



Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Рязанский строительный колледж имени Героя Советского Союза В.А.Беглова»

Наименование документа: Инструкция по охране труда при работе аппаратом для сварки труб
Условное обозначение: СМК-ОТ-142-2021
Соответствует ГОСТ ISO9001 – 2011, ГОСТ Р 52614.2-2006

СОГЛАСОВАНО


УТВЕРЖДАЮ

Председатель профсоюзного комитета

Директор ОГБПОУ РСК

ОГБПОУ РСК

 А.В.Суслов


Н.В.Малахова
24 мая 2021г.

Приказ № 167

«24» мая 2021 года

ИНСТРУКЦИЯ

№ СМК-ОТ-142-2021

ПО ОХРАНЕ ТРУДА

ПРИ РАБОТЕ СО СВАРОЧНЫМ ИНВЕНТОРОМ

Рязань – 2021 год



ИНСТРУКЦИЯ **по охране труда при работе со сварочным инвентарем** **СМК-ОТ-142-2021**

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе со сварочным инвентарем допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, вводный инструктаж, первичный инструктаж, обучение и стажировку на рабочем месте, проверку знаний требований охраны труда.

1.2. При работе с горелкой обязательно соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные режимы труда и отдыха.

1.3. При работе с горелкой должна использоваться спецодежда и индивидуальные средства защиты: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки.

1.4. В мастерской должна быть мед. аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.5. Работающие обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.6. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить администрации колледжа. При неисправности оборудования прекратить работу и сообщить об этом администрации колледжа.

1.7. В процессе работы соблюдать правила ношения спецодежды, пользования средствами индивидуальной и коллективной защиты, соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.8. Лица, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего трудового распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Проверить наличие и исправность средств индивидуальной защиты, надеть их и полагающуюся по нормам спецодежду и спецобувь, привести все в порядок.

2.2. Спецодежда должна быть огнеупорной, сухой, чистой, без карманов, брюки — без отворотов, спецобувь — с изолирующей подошвой и железным носком.

2.3. Застегнуть спецодежду на все пуговицы, не допуская свисающих концов одежды, волосы убрать под головной убор, брюки опустить поверх обуви.

2.4. Не закалывать одежду булавками, иголками, не держать в карманах одежды острые, бьющиеся предметы.

2.5. Получить задание от руководителя на выполнение работ со сварочным аппаратом и инструктаж об условиях ее выполнения.

2.6. Расположить аппарат на ровной поверхности, принять меры, исключающие его опрокидывание.



- 2.7. Произвести внешний осмотр аппарата и убедиться в исправности (целостности) его основных элементов: корпуса, сетевых кабелей, клемм и др.
- 2.8. Подготовить сварочный аппарат к работе, подключить необходимые кабели и другое оборудование согласно руководству по эксплуатации завода-изготовителя.
- 2.9. Подключить сварочный аппарат к сети. Подключение должен производить работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III.
- 2.10. При подключении оборудования заземление следует производить в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.
- 2.11. Проверить наличие и пригодность сварочных электродов, достаточность их количества.
- 2.12. Произвести установку электрода в электрододержатель, предварительно убедившись в том, что источник питания отключен.
- 2.13. Проверить работу местной вытяжной вентиляции. Вентиляцию следует включать не менее чем за 5 минут до начала работы.
- 2.14. Проверить наличие и исправность (целостность) инструмента, оснастки, необходимых приспособлений. Удобно разместить их.
- 2.15. Подготовить необходимые для выполнения работ защитные средства и приспособления.

3. Требования охраны труда во время работы

- 3.1. Выполнять только ту работу, по которой прошел обучение, инструктаж по охране труда и к которой допущен работником, ответственным за безопасное выполнение работ.
- 3.2. Не допускать к своей работе необученных и посторонних лиц. Удалять с рабочего места персонал, не участвующий в технологическом процессе.
- 3.3. Применять необходимые для безопасной работы исправное оборудование, инструмент, приспособления; использовать их только для тех работ, для которых они предназначены.
- 3.4. Следить за работой сварочного аппарата, периодически проводить его визуальный осмотр.
- 3.5. При обнаружении неисправного оборудования, приспособлений, оснастки, инструмента, других нарушений требований охраны труда, которые не могут быть устранены собственными силами, и возникновении угрозы здоровью, личной или коллективной безопасности работнику следует сообщить об этом руководству. Не приступать к работе до устранения выявленных нарушений.
- 3.6. На неисправном оборудовании должна быть отключена система энергоснабжения и вывешен плакат о запрещении работы.
- 3.7. При работе на сварочном аппарате соблюдать правила его эксплуатации в соответствии с инструкциями по охране труда
- 3.8. Правильно выполнять приемы сварочных и других видов работ:
— надежно крепить обрабатываемую поверхность, при необходимости предварительно зачистив ее от грязи, краски, ржавчины, окалины и т.д.;



- сварочный ток устанавливать в зависимости от свойств обрабатываемой поверхности (материала, толщины и пр.);
- до выполнения фактической операции произвести пробное выполнение операции на другой аналогичной поверхности, отрегулировать установленные параметры;
- при производстве работ использовать только высококачественные электроды;
- соответствующие манипуляции инструментом выполнять примерно под углом 45° к обрабатываемой поверхности;
- избегать непосредственного контакта с электрическим контуром сварки;
- при сварке мелких деталей следить, чтобы руки не прижало работающим электродом;
- при смене электродов огарки бросать в металлический ящик;
- при кратковременных перерывах в работе электрододержатель вешать на специальную подставку;
- не реже двух раз в смену производить полную очистку сварочного контура от грата, брызг расплавленного металла, окислов, окалины и пр. Все работы по наладке осуществлять только при отключенном рубильнике;
- периодически очищать корпус инвертора от грязи и пыли.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

- 4.1. При возникновении неисправности в работе инструмента прекратить работу, убрать детали и сообщить об этом мастеру производственного обучения.
- 4.2. При получении травмы сообщить мастеру производственного обучения, который должен оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации учреждения.

5. Требования охраны труда по окончании работы

- 5.1. Привести в порядок рабочее место.
- 5.2. Инструмент убрать в отведенное для него место.
- 5.3. Инструмент хранить в закрытых помещениях, вдали от отопительных батарей и защищенными от солнечных лучей, влаги, агрессивных веществ.
- 5.4. Сдать рабочее место мастеру производственного обучения.
- 5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.
- 5.6. Проветрить помещение учебной мастерской.