



Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Рязанский строительный колледж имени Героя Советского Союза В.А.Беглова»

Наименование документа: Инструкция по охране труда при работе с настольной пилой
Условное обозначение: СМК-ОТ-144-2021
Соответствует ГОСТ ISO9001 – 2011, ГОСТ Р 52614.2-2006

СОГЛАСОВАНО

Председатель профсоюзного комитета
ОГБПОУ РСК

 В.Малахова

«24» март 2021 года

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГБПОУ РСК

 А.В.Суслов

Приказ № 167

«24» март 2021 года

ИНСТРУКЦИЯ

№ СМК-ОТ-144-2021

ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ С НАСТОЛЬНОЙ ПИЛОЙ

Рязань – 2021 год



1. Общие требования охраны труда

1.1. К самостоятельной работе на отрезных круглопильных, ножовочных и ленточнопильных станках допускаются лица прошедшие соответствующее профессиональное обучение и имеющие удостоверение на право выполнения этих работ, имеющие I квалификационную группу по электробезопасности, прошедшие вводный и первичный инструктаж на рабочем месте с обучением безопасным методам и приёмам ведения работ и оказанию первой доврачебной помощи пострадавшим от несчастных случаев на производстве, стажировку и получившие допуск к самостоятельной работе. Повторный инструктаж по охране труда проводится не реже 1 раза в 3 месяца.

Повторный инструктаж по электробезопасности проводится не реже 1 раза в 12 месяцев.

1.2. Соблюдать на территории колледжа правила внутреннего трудового распорядка предприятия. Быть внимательным по отношению к движущемуся транспорту и работающим грузоподъемным машинам.

1.3. Не включать и не останавливать машины, станки и механизмы работа на которых вам не поручена администрацией (кроме аварийных случаев).

1.4. Соблюдать установленный в ОГБПОУ РСК режим труда и отдыха. Нормальная продолжительность рабочего времени не должна превышать 40 часов в неделю. Обеденный перерыв 30 мин. Суммарное время на отдых и естественные надобности в течение смены 34 мин.

1.5. При работе на отрезных круглопильных, ножовочных и ленточнопильных станках опасными и вредными производственными факторами, действующими в процессе работы являются:

движущиеся машины и механизмы, подвижные части оборудования, приспособлений и инструмента, которые могут привести к травме;

острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов и оборудования, обрабатываемый материал, заготовки при неправильном и неаккуратном обращении с которыми, а также случайном падении могут привести к травме;

недостаточная освещённость рабочей зоны - может привести к ухудшению зрения;

1.5.4. опасный уровень напряжения в электроцепи может привести к электротравме;

1.5.5. физические перегрузки могут привести к заболеваниям опорно-двигательной системы.



1.6. Для нормального и безопасного производства работ на отрезных круглопильных, ножовочных и ленточнопильных станках необходимо применение следующей спецодежды и спецобуви, а также других средств индивидуальной защиты:

Средства защиты индивидуальной	ГОСТ или ТУ	Срок носки (месяцев)
Костюм х/б	ГОСТ 27575-87	12
Ботинки кожаные	ГОСТ 12.4. 187-97	12
Рукавицы комбинированные	ГОСТ 12.4. 10-75	1
Очки защитные	ГОСТ 12.4. 13-85	до износа

1.7. При любом перерыве в подаче электроэнергии, сжатого воздуха, падении давления в гидро и пневмосистемах необходимо выключить оборудование.

1.8. При обнаружении на металлических частях оборудования электрического тока, ненормальной работы электродвигателя (повышенный шум и вибрация), обрыва заземляющего провода необходимо выключить оборудование и доложить мастеру о неисправностях. Самостоятельный ремонт вышедшего из строя электрооборудования запрещается.

1.9. Каждый работник и обучающийся должен получить противопожарный инструктаж, уметь пользоваться подручными средствами пожаротушения. В случае возникновения пожара или при обнаружении признаков горения немедленно сообщить в пожарную команду, доложить мастеру или другому лицу администрации и приступить к пожаротушению имеющимися средствами (огнетушитель, песок, и другим пожарным инвентарем).

1.10. Немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья. Оказать пострадавшим при травмировании или внезапном заболевании первую доврачебную помощь.

1.11. При обнаружении каких-либо недостатков на рабочем месте или неисправностей оборудования, грузоподъемных машин, инструментов, приспособлений, сообщить мастеру или руководителю работ. Самостоятельно устранять какие-либо неисправности, если такая работа не входит в круг ваших обязанностей запрещается.

1.12. Соблюдать правила личной гигиены, перед едой мыть руки с мылом, не принимать пищу на рабочем месте, а использовать для этой цели специальное помещение. Носить на работе исправную и чистую не промасленную одежду и обувь.

1.13. Каждый работник и обучающийся обязан хорошо знать и неуклонно выполнять все требования, изложенные в настоящей инструкции.



1.14. Лица, нарушившие настоящую инструкцию, несут ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Надеть чистые и исправные, полагающиеся по нормам средства индивидуальной защиты (СИЗ).

Защитные очки должны быть подобраны по размеру, стекла не должны вываливаться, не иметь трещин, сколов, царапин, быть чистыми, обеспечивать хорошую видимость. Натяжением наголовной ленты обеспечить плотное прилегание очков к лицу.

2.2. Проверить состояние рабочего места: на полу не должно быть обрезков материала и других посторонних предметов. Убрать всё, что может помешать работе, пол должен быть исправным и не скользким.

2.3. Проверить наличие и исправность тары для заготовок.

2.4. Проверить наличие, надежность крепления и исправность:

2.4.1. защитных ограждений;

2.4.2. заземляющих устройств;

2.4.3. режущего, измерительного, крепежного инструмента и приспособлений;

2.4.4. местного освещения.

2.5. Отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, и свет не слепил глаза.

2.6. Перед пуском (включением) оборудования убедиться в отсутствии посторонних лиц, а также посторонних предметов в рабочей зоне или на вращающихся частях оборудования.

2.5. Перед началом работ нужно проверить на холостом ходу:

2.7.1. исправность функционирования органов управления;

2.7.2. систему смазки и охлаждения, убедитесь в том, что смазка и охлаждающая жидкость подается нормально и бесперебойно;

2.7.3. нет ли заеданий или излишней слабину в движущихся частях станка;

2.7.4. правильность работы блокировочных устройств;

2.7.5. исправность работы гидравлической системы;

2.7.6. срабатывание аварийной кнопки «Стоп общий».

2.8. Доложить мастеру о выявленных на холостых ходах неисправностях и до устранения неисправностей к работе не приступать.

2.9. При замене ленточного полотна на ленточнопильном станке нужно проверить:

2.9.1. правильность движения полотна на холостом ходу, направлении движения которого указано стрелкой на пильной раме;

2.9.2. настройку концевого выключателя пильного полотна.

2.10. Перед началом работы на ленточнопильном станке проверить наладку нижнего ограничителя рамы. Если нижний ограничитель непра-



вильно отрегулирован, стол может быть поврежден, или материал будет пропиливаться не до конца. Эта настройка должна проверяться раз в месяц.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Будьте внимательны, не отвлекайтесь на посторонние дела и разговоры и не отвлекайте других.

3.2. Следите за чистотой и порядком на рабочем месте, не загромождать проходы и проезды, не допускать скопление заготовок и обрезков у оборудования.

3.3. Работать только на технически исправном оборудовании. Работа на неисправном оборудовании запрещается.

3.4. Работать только на том оборудовании, к которому допущен, и выполнять ту работу, которая поручена администрацией.

3.5. Не допускать на свое рабочее место лиц, не имеющих отношение к данной работе. Без разрешения мастера не доверять работающее оборудование другому рабочему.

3.6. Во время работы не опирайтесь на оборудование и не позволяйте делать это другим.

3.7. Необходимо соблюдать допустимые нормы подъема тяжестей. Для мужчин постоянно - 15 кг, до 2 раз в час - 30 кг. Для женщин постоянно - 7 кг, до 2 раз в час - 10 кг. Установку более тяжелых деталей производить с помощью грузоподъемных механизмов.

3.8. Во время работы оборудования не берите и не подавайте через него какие-либо предметы, и не подтягивайте болты, гайки и другие соединительные детали оборудования.

3.9. Перед подводом инструмента к заготовке убедитесь в надежности крепления инструмента.

3.10. Прочно закрепляйте заготовку в приспособлении. Запрещается закреплять заготовку во время вращения, движения инструмента.

3.11. Подводите инструмент к разрезаемой заготовке осторожно, плавно, без ударов.

3.12. Запрещается во время вращения, движения инструмента исправлять положение трубки охлаждающей системы. Не допускается разбрызгивание на пол масла и охлаждающей жидкости.

3.13. Во время работы оборудования запрещается стоять в плоскости вращения, движения инструмента.

3.14. Запрещается поддерживать руками отрезаемый конец заготовки.

3.15. Остерегайтесь заусенцев на обрабатываемых деталях.

3.16. Запрещается очищать от стружки инструмент во время работы оборудования.

3.17. Во время работы оборудования запрещается открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства.

3.18. Не удаляйте стружку со станка непосредственно руками, пользуйтесь для этого щетками-сметками.

3.17. Выключать вводной выключатель при:

3.19.1. обнаружении неисправностей в работе узлов и механизмов;

3.19.2. срабатывании предохранительных и блокирующих средств;



- 3.19.3. обрыве приводных ремней;
 - 3.19.4. при появлении постороннего шума в гидросистеме или основных узлах оборудования;
 - 3.19.5. временном прекращении подачи электроэнергии, падении давления в гидросистеме, обрыве заземляющего провода;
 - 3.19.6. временном и полном прекращении работы;

 - 3.19.7. уходе от машины даже на короткое время;
 - 3.19.8. обтирке, чистке и смазке узлов и механизмов;
 - 3.19.9. подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей;
 - 3.19.10. обнаружении брака в изделиях и нарушении технологического процесса.
- 3.20. Перед остановом оборудования обязательно отведите инструмент от обрабатываемой поверхности.
- 3.21. Во время работы на ленточнопильном станке необходимо регулярно проверять натяжение пильного полотна.
- 3.22. Каждый работник и обучающийся должен знать и выполнять требования инструкции по эксплуатации оборудования.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При возникновении неисправностей оборудования (отказ в работе, постороннем шуме и стуке, возникновении поломок, угрожающих аварией, прекращение подачи электроэнергии, появлении постороннего запаха) необходимо прекратить эксплуатацию оборудования, выключить его. Необходимо оповестить об опасности окружающих людей и непосредственного руководителя работ и до устранения неисправностей к работе не приступать. Запрещается самостоятельно устранять неисправности.

4.2. При пожаре или обнаружении признаков горения немедленно сообщить в пожарную команду по телефону, сообщить мастеру или вышестоящему руководителю и приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения. При необходимости вызвать городскую пожарную службу по телефону 112, организовать встречу пожарной команды.

4.3. При несчастном случае с Вами или другим работником или обучающимся прекратить работу, поставить в известность мастера оказать первую помощь пострадавшим и обратиться в здравпункт лично или позвонить по телефону.

Обеспечить сохранность обстановки аварии или несчастного случая, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей и не приведет к осложнению аварийной обстановки. При необходимости вызовите скорую медицинскую помощь по телефону 112.

4.4 При аварии систем водоснабжения, отопления и т.д. препятствующих выполнению технологических операций, прекратить работу до ликвидации аварии и её последствий.

5. Требования охраны труда по окончании работ.



5.1 Все подвижные узлы оборудования перевести в исходное положение. Остановить работающее оборудование, выключить электродвигатель, обесточить оборудование путем отключения вводного выключателя.

5.2 Привести в порядок рабочее место, убрать инструмент и приспособления в отведенное место, убрать отходы производства (ветошь, опилки, металл) в установленную тару согласно маркировки.

5.3 Сдать оборудование другому работнику или обучающемуся мастеру, сообщить обо всех замечаниях и неполадках в работе и о принятых мерах по их устранению.

5.4 Убрать одежду в специальное отведенное место, вымыть руки теплой водой с мылом или принять душ.

Инструкция размещена на сайте ОГБПОУ РСК http://spo-rsk.ru/page_95.html